

- En plus des vérifications courantes à chaque utilisation, un EPI doit régulièrement subir une vérification approfondie, réalisée par une personne compétente. Petzl recommande une vérification tous les 12 mois et après tout événement exceptionnel dans la vie du produit.
  - La vérification d'un EPI doit être réalisée avec la notice technique fournie par le fabricant.
- Télécharger la notice sur [PETZL.COM](http://PETZL.COM)

## SWIVEL OPEN



### 1. Antécédents connus du produit

Toute dégradation imprévue d'un EPI doit conduire à une mise en quarantaine, en attente d'une vérification approfondie.

L'utilisateur doit :

- Fournir des renseignements exacts sur les conditions d'utilisation.
- Signaler tout événement exceptionnel concernant son EPI.

(Exemples : chute ou arrêt d'une chute, utilisation ou stockage à températures extrêmes, modification hors des ateliers du fabricant...).

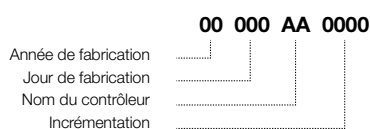
### 2. Observations préalables

Vérifiez la présence et la lisibilité du numéro de série et du marquage CE.

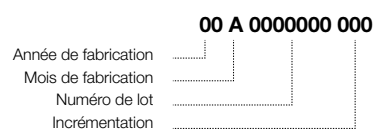
**Attention**, la codification du numéro individuel évolue sur nos produits. Deux types de codification vont cohabiter.

Voir ci-dessous le détail de chacune des codifications de numéros individuels.

Codification A :



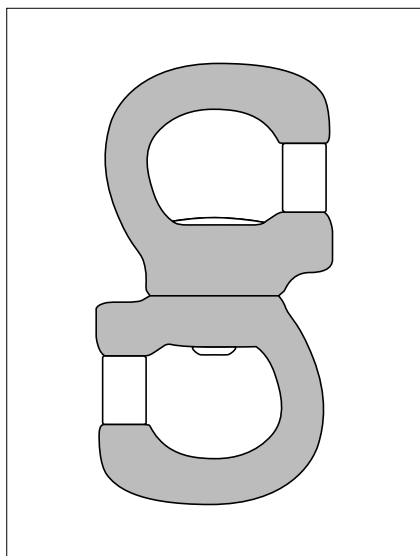
Codification B :



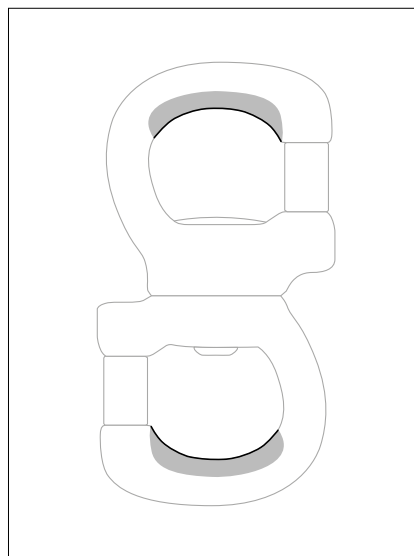
Vérifiez que la durée de vie du produit n'est pas dépassée.

Comparez avec un appareil neuf l'absence de modification ou perte d'un élément.

### 3. Vérification du corps

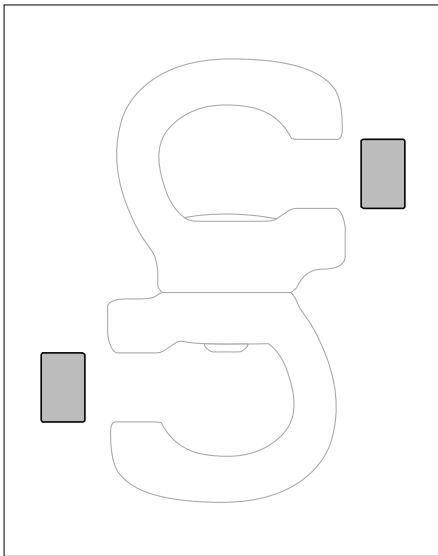


- Vérifiez l'état du corps (marques, usure, fissures, déformation, corrosion...).

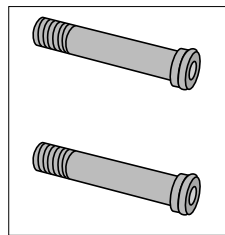


- Vérifiez l'usure provoquée par le passage de la corde ou l'appui sur les ancrages (profondeur des marques : rebutez votre SWIVEL s'il présente une usure de plus d'un mm de profondeur. Vérifiez l'apparition d'arêtes tranchantes...).

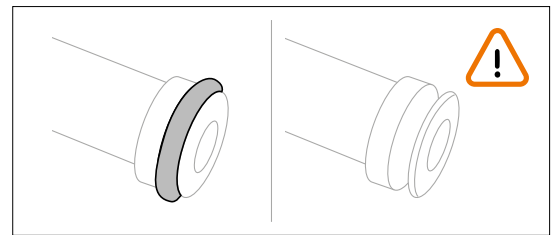
#### 4. Vérification des entretoises et des vis



- Vérifiez l'état des entretoises (marques, usure, fissures, déformation, corrosion...).

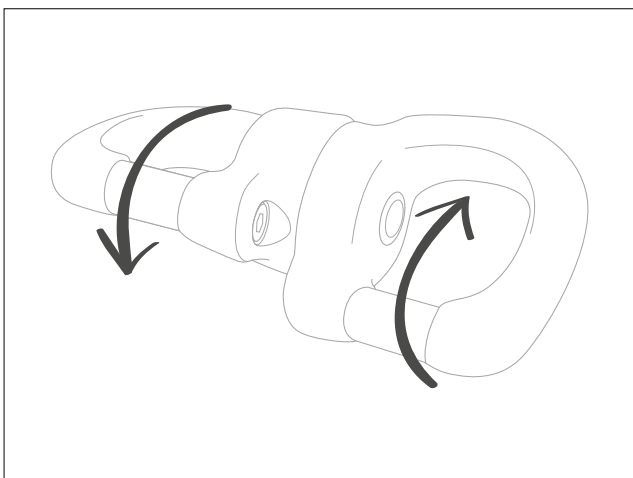


- Vérifiez l'état des vis (marques, usure, fissures, déformation, corrosion...).

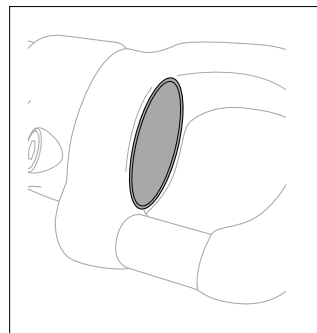


- Vérifiez la présence et l'état du joint sur les têtes de vis.

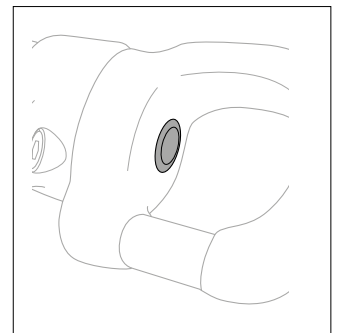
#### 5. Vérification de l'axe et du roulement



- Vérifiez la fluidité du roulement lors de la rotation, dans les deux sens. Vérifiez l'absence de jeu excessif entre les deux parties du corps.



- Vérifiez la présence du bouchon de l'axe.



- Vérifiez l'état du rivet de l'axe (marques, usure, fissures, déformation, corrosion...).